

14 CARRETILLA ELEVADORA

Operadores de plantas de rocas ornamentales según 5.4.k) de la Orden ITC/1316/2008 del RGNBSM. FICHAS INFORMATIVAS POR PUESTO DE TRABAJO EN EL ÁMBITO DE LA PIEDRA NATURAL







Listado de fichas disponibles:

01 PALA CARGADORA

Operador de Maquinaria de Arranque / Carga / Viales en actividades de exterior según 5.2.c) de la Orden ITC/1316/2008 del RGNBSM

02 RETROEXCAVADORA

Operador de Maquinaria de Arranque / Carga / Viales en actividades de exterior según 5.2.c) de la Orden ITC/1316/2008 del RGNBSM

03 DUMPER - VOLQUETE

Operario de maquinaria de transporte, camión y volquete, en actividades extractivas de exterior según 5.2.e) de la Orden ITC/1316/2008 del RGNBSM

04 BULLDOZER

Operador de Maquinaria de Arranque / Carga / Viales en actividades de exterior según 5.2.c) de la Orden ITC/1316/2008 del RGNBSM

05 HILO DIAMANTADO

Operador de maquinaria de corte en actividades de exterior según 5.2.d) de la Orden ITC/1316/2008 del RGNBSM

06 SIERRA ROZADORA

Operador de maquinaria de corte en actividades de exterior según 5.2.d) de la Orden ITC/1316/2008 del RGNBSM

07 EQUIPOS DE PERFORACIÓN

Operador de maquinaria de perforación en actividades de exterior según 5.2.d) de la Orden ITC/1316/2008 del RGNBSM

08 ARTILLERO Y AUXILIAR

Fichas informativas por puesto de trabajo en el ámbito de la piedra natural

09 MANTENIMIENTO

Operadores de mantenimiento mecánico y/o eléctrico según 5.2.h) y 5.4.m) de la Orden ITC/1316/2008 del RGNBSM

10 CHOFER DE CAMION

Transporte de bloques y tablas

11 TELAR

Operadores de plantas de rocas ornamentales según 5.4.k) de la Orden ITC/1316/2008 del RGNBSM

12 CORTABLOQUES Y ENCABEZADORA

Operadores de plantas de rocas ornamentales según 5.4.k) de la Orden ITC/1316/2008 del RGNBSM

13 DISCOPUENTE, MESA DE CORTE Y OTROS EQUIPOS DE CORTE

Operadores de plantas de rocas ornamentales según 5.4.k) de la Orden ITC/1316/2008 del RGNBSM

14 CARRETILLA ELEVADORA

Operadores de plantas de rocas ornamentales según 5.4.k) de la Orden ITC/1316/2008 del RGNBSM

15 GRÚA

Operadores de puente grúa, grúa pórtico y otras grúas o equipos de elevación en plantas de rocas ornamentales según 5.4.k) de la Orden ITC/1316/2008 del RGNBSM

16 LINEA DE CALIBRADO, REFUERZO, ACABADOS SPERFICIALES Y CLASIFICADO

Operadores de plantas de rocas ornamentales del RGNBSM según 5.4.k) de la Orden ITC/1316/2008 del RGNBSM

17 TERMINACIONES

Operadores de plantas de rocas ornamentales del RGNBSM según 5.4.k) de la Orden ITC/1316/2008 del RGNBSM

Introducción

MARSA, como entidad sin ánimo de lucro representante de las empresas del mármol y de la piedra en la Región de Murcia, tiene entre sus fines promover actuaciones encaminadas a informar, sensibilizar y fomentar la PRL con el objetivo de mejorar las condiciones de trabajo que comprende el proceso productivo desde la extracción hasta la elaboración de rocas ornamentales.

Centro Tecnológico del Mármol, Piedra y Materiales (CTM) como entidad especializada en el ámbito de la piedra natural y la seguridad y salud en el trabajo, ha colaborado activamente en el desarrollo de esta publicación.

Dicho esto, se han elaborado una serie de fichas, representativas de determinados puestos de trabajo, que permiten dar a conocer aspectos necesarios que deben de ser tenidos en cuenta en la gestión de la prevención de riesgos laborales. En este sentido, con estas se prevé reducir la siniestralidad vinculada al sector fomentando la realización de evaluaciones de riesgo más rigurosas además de mejorar las condiciones de trabajo de las personas expuestas, así como facilitar a empresarios, servicios de prevención, directores facultativos, trabajadores y representantes de éstos, así como a la administración y sociedad en general de herramientas informativas para conseguir mejorar las condiciones de trabajo.

Téngase en cuenta que estas fichas informativas no contienen las situaciones particulares de cada centro de trabajo, por lo que la empresa, ayudada por su servicio de prevención, deberá de realizar evaluaciones de riesgo rigurosas, específicas, exhaustivas y actualizadas que permitan eliminar si es posible, y si no controlar los riesgos de manera adecuada, permitiendo esta colección de fichas servir como punto de partida para la elaboración y revisiones de estas evaluaciones de riesgo y planificación de la actividad preventiva, así como, ser fuente de información de riesgos a las personas expuestas.

El desarrollo de estas fichas ha podido ser posible gracias a la línea de subvenciones publicadas en la Orden del titular de la Consejería de Empleo, Investigación y Universidades, por la que se convocan subvenciones destinadas a programas que fomenten las relaciones laborales y la seguridad y salud en el trabajo para el año 2020. Programa 4º Fomento y difusión de la prevención de riesgos laborales, (BORM 176, 31/07/2020), concediéndose a MARSA la realización de este proyecto con número de expediente 2020-33-31-0015.

FICHAS INFORMATIVAS POR PUESTO DE TRABAJO EN EL ÁMBITO DE LA PIEDRA NATURAL

Tabla de contenido

Intr	oducción	0
1.	Puesto de trabajo y alcance	3
2.	Descripción del puesto de trabajo y tareas desarrolladas	3
3.	Equipo de trabajo	4
4.	Equipos de protección individual	5
5.	Riesgos y factores de riesgo	6
6.	Normas de procedimiento	13
7.	Protocolos de vigilancia de la salud aplicables	14
8.	Formación	15
9.	Capacitación	16
10.	Controles e inspecciones	16
11.	Normativa de aplicación	17
12.	Bibliografía	19

FICHAS INFORMATIVAS POR PUESTO DE TRABAJO EN EL ÁMBITO DE LA PIEDRA NATURAL

1. Puesto de trabajo y alcance

La presente ficha va destinada a operarios que manipulan la carretilla en plantas de tratamiento de roca ornamental.

La persona que desarrolla este puesto se considera como operador de carretilla elevadora.

2. Descripción del puesto de trabajo y tareas desarrolladas

Los operarios de carretillas elevadora son los encargados de utilizar el equipo con el fin de transportar cargas de un sitio a otro de la planta. Las cargas para transportar pueden ser pallets, cajones u otro tipo de recipientes de roca ornamental, transporte de tablas con los accesorios adecuados, así como cualquier otra carga que este correctamente paletizada con el fin de su manipulación o transporte en la planta.



FICHAS INFORMATIVAS POR PUESTO DE TRABAJO EN EL ÁMBITO DE LA PIEDRA NATURAL

3. Equipo de trabajo

Según la Nota Técnica de Prevención 713 del Instituto Nacional de Seguridad y Salud en el Trabajo la carretilla elevadora se define como todo equipo con conductor a pie o montado, ya sea sentado o de pie, sobre ruedas, que no circula sobre raíles, con capacidad para auto cargarse y destinado al transporte y manipulación de cargas vertical u horizontalmente.

La carretilla elevadora es un equipo autónomo apto para llevar cargas en voladizo. Se asienta sobre dos ejes: motriz, el delantero y directriz, el trasero. Pueden ser eléctricas o con motor de combustión interna. Hay varios tipos de carretillas, como pueden ser de voladizo, no contrapesadas, retráctiles, apiladoras, así como de pórtico elevadoras apiladoras.



Hay muchos accesorios para las carretillas elevadoras, pero los más utilizados para la manipulación de roca ornamental son las pinzas para manipular tablas, así como otros accesorios en forma de gancho o una sola uña para la manipulación de paquetes de tablas.

Hay un manual específico del sector sobre la manipulación de cargas: <u>Promoción de</u> condiciones de trabajo seguras en el manejo de tablas en la industria de la piedra natural.

FICHAS INFORMATIVAS POR PUESTO DE TRABAJO EN EL ÁMBITO DE LA PIEDRA NATURAL

Por último, indicar que el equipo de trabajo debe de cumplir con lo indicado en la I.T.C 02.2.01 "Puesta en servicio, mantenimiento, reparación e inspección de equipos de trabajo" del Reglamento de Normas Básicas de Seguridad Minera, incidiendo en que deberán de tener marcado CE, declaración de conformidad y manual de instrucciones; sin olvidar la necesidad de garantizar la ejecución de las revisiones reglamentarias y otras que sin ser reglamentarias, tendrán el objetivo de mantener en buen estado el equipo de trabajo.

4. Equipos de protección individual

El operador de carretilla elevadora deberá de hacer uso de EPI's comunes a todos los puestos de la planta, como es el calzado de seguridad, además de otros que dependerá del nivel de riesgo, como por ejemplo el nivel de ruido, y otros específicos en función de la actividad que desarrolle. En términos generales, los EPI's a considerar en este puesto, se deberán de suministrar los siguientes:

Pictograma	Parte del cuerpo a proteger	Tipo	Certificación
	Protección de pies y piernas	Calzado de seguridad	EN345 + CE
	Protección de la cabeza	Cascos de protección (o de seguridad)	EN397 + CE
	Protección ocular y facial	Gafas de protección de montura universal	EN166 + CE
	Protección auditiva	Tapones u orejeras acopladas a cascos de protección	EN352 + CE

FICHAS INFORMATIVAS POR PUESTO DE TRABAJO EN EL ÁMBITO DE LA PIEDRA NATURAL

Pictograma	Parte del cuerpo a proteger	Tipo	Certificación
	Protección de manos y brazos	Guantes de protección contra riesgos mecánicos y químicos (Tareas de mantenimiento básico y llenado de depósito)	EN388 + CE
	Ropa de protección, de cuerpo completo y de determinadas partes del cuerpo	Ropa de protección contra el frío Ropa de señalización de alta visibilidad	EN471 + CE

5. Riesgos y factores de riesgo

En la tabla siguiente se pretende dar a conocer los principales riesgos y factores de riesgo que pudieran estar presente en una planta de roca ornamental y que puede tener el operario de carretilla elevadora, sin que estos deban de considerarse de manera exhaustiva, ya que cada centro de trabajo y explotación puede tener unos condicionantes distintos.

Pictograma	Código	Riesgo	Factores de riesgo
	010	Caída de personas a distinto nivel	 Subida o bajada del equipo de trabajo estando los peldaños y asideros de acceso sucios de barro o deteriorados por golpes. Subir o bajar de la máquina por lugares no previstos. Elevación de personas sobre una paleta o sobre las propias horquillas. Transporte de personas. Ausencia /deficiencia de protecciones colectivas frente a caídas de personas: barandillas, líneas y/o puntos de anclaje en zonas de trabajo. Aberturas y huecos desprotegidos. Escaleras o escalones inseguras por falta de anchura, peldaño desigual, huella insuficiente o en mal estado. Ausencia /deficiencia de protecciones colectivas frente a caídas de personas y objetos desde equipos de trabajo. Deficiencia/ausencia de señalización de huecos, escalones u otros objetos que puedan producir una caída a distinto nivel. Retirada o anulación de protecciones o dispositivos de seguridad. Trabajos junto a muelles de carga. Trabajos junto a fosos. Trabajos en pendientes pronunciadas. Trabajos sobre camiones.

Pictograma	Código	Riesgo	Factores de riesgo
*	020	Caída de personas al mismo nivel	 Presencia de lodos que hacen inestable el paso. Dificultad/deficiencia en el acceso al puesto de trabajo. Superficies de trabajo habitualmente inestables. Espacio insuficiente en lugares de trabajo o en las zonas de tránsito. Orden y limpieza deficientes. No delimitación entre las zonas de trabajo o tránsito y las de almacenamiento o no respetar las zonas establecidas. Pavimento deficiente o inadecuado (discontinuo, resbaladizo,
	030	Caída de objetos por desplome o derrumbamiento	 inestable, con pendiente excesiva, etc.). Cargas inestables o mal paletizadas. Manipulación de material defectuoso o con fracturas sin control preventivo y de seguridad. Rotura de envases y caída de piezas sobre la carretilla. Iluminación insuficiente de la zona de apilado en las estanterías. Maniobras de apilamiento por personal no formado.
	040	Caída de objetos en manipulación	 Rotura de conducciones de los circuitos hidráulicos de la carretilla. Sobrepasar la capacidad de carga de la máquina. Materiales y/o objetos muy pesados, voluminosos, de gran superficie, inestables o con aristas/perfiles cortantes, en relación con los medios utilizados en su manejo. Fallos en el amarre de los objetos a manipular. Rotura de cargas elevadas y caída de piezas sobre el operador. Circular con la carga elevada. Exceso de velocidad. Giros muy pronunciados. Frenazos.
	050	Caída de objetos desprendidos	 Ausencia/deficiencia de estructura de protección contra caída de materiales (f.o.p.s.) del equipo.
	060	Pisadas sobre objetos	 Presencia de objetos en zonas de paso. Mala iluminación. Orden y limpieza deficientes.

Pictograma	Código	Riesgo	Factores de riesgo
	070	Choques contra objetos inmóviles	 Materiales o maquinaria en zona de paso u en alguna operación. Deficiencia /ausencia de señalización u otro tipo de elementos necesarios para la delimitación de la zona de trabajo. Movimiento intempestivo del equipo en la manipulación del equipo. Fallos en el inicio de la marcha. Estanterías con largueros sin protección en zonas de cruce. Circular a velocidad elevada. Distracción del operador y/o de los peatones. Fallo de frenos y/o dirección de la carretilla. Circular sobre pisos húmedos resbaladizos. Conducción de carretillas por personal no formado y/o no autorizado por la empresa. Falta de formación sobre apilado de cargas. Áreas angostas para clasificar / confeccionar pedidos. Sacar alguna parte del cuerpo de la cabina.
	080	Choques contra objetos móviles	 Trabajo simultáneo y descoordinado de varios equipos de trabajo en zonas próximas entre sí. Trabajar en condiciones meteorológicas adversas (Iluvia intensa, niebla, etc.) que afecten a su visibilidad. Manejo del equipo deficiente por falta de formación suficiente del operador. Fallos de los órganos de control, frenos, etc., por falta de mantenimiento y/o revisiones periódicas. Existencia de otros equipos de trabajo en movimiento. Objetos situados o almacenados cerca de las áreas de trabajo. Deficiencia /ausencia de señalización u otro tipo de elementos necesarios para la delimitación de la zona de trabajo.
	090	Golpes/cortes por objetos o herramientas	 Orden y limpieza deficientes. Selección de útiles, herramientas y medios auxiliares no adecuados al trabajo a realizar. Utilización de la máquina de manera no prevista por el fabricante. Utilización de útiles, herramientas y medios auxiliares de manera no prevista por el fabricante. No comprobación del estado de las máquinas, herramientas, equipos o medios auxiliares antes de su utilización. Uso indebido de materiales, herramientas o útiles de trabajo, puestos a disposición por la empresa. Ausencia de elementos de protección de herramientas (protectores de empuñaduras, etc.). No emplear guantes para tareas concretas como alinear horquillas, manipulación de palets o similar.

Pictograma	Código	Riesgo	Factores de riesgo
	100	Proyección de fragmentos o partículas	 Manejo de cargas. Pisada de elementos por medio de las ruedas. Proyección de aceite o partículas del circuito hidráulico por rotura de latiguillos. Salpicaduras, fragmentos que se proyectan en operaciones de limpieza, etc. Proyección de cuerpos extraños en labores de uso y de acondicionamiento del puesto de mando, limpieza, etc. por deficiencia/ausencia de control y medidas preventivas. Proyección de cuerpos extraños en labores de uso de aire comprimido, limpieza, etc. por deficiencia/ausencia de control y medidas preventivas. Proyección de partículas de cualquier tipo o de fluidos de la máquina por deficiencia/ausencia de control y medidas preventivas.
8	110	Atrapamientos por o entre objetos	 Realizar trabajos de mantenimiento en elementos móviles de la propia máquina estando en marcha. Elementos móviles accesibles desprotegidos tales como las partes externas de los brazos de elevación. Ausencia y/o deficiencia de resguardos y de dispositivos de protección. Transmisiones, engranajes y elementos móviles al aproximarse en exceso o inadvertidamente, o al limpiar, engrasar o regular elementos de máquina cuando están en movimiento. Desplazamiento inesperado de la máquina o de alguna de sus partes móviles (horquillas, cambio de ruedas, etc.) Accesibilidad a órganos de la máquina peligrosos (Atrapantes). Ausencia de medios técnicos para la consignación (imposibilidad de puesta en marcha) de la máquina o vehículo. Ausencia de medios organizativos o procedimientos para la consignación de máquinas, instalaciones y lugares de trabajo.

Pictograma	Código	Riesgo	Factores de riesgo
	120	Atrapamiento por vuelco de máquinas o vehículos	 Circular con la carga elevada. Velocidad excesiva al girar o tomar una curva (carga/vacío). Presencia de baches. Al circular, subir o bajar por bordillos o desniveles. Circular con neumáticos o bandas de rodadura en mal estado. Reventón de neumáticos y/o rotura de bandas de rodadura por sobrecarga o circular sobre suelos con elementos cortantes o lacerantes. Circular junto al borde de muelles de carga o rampas. Entrada/salida de la caja de camiones. Circular sobre pisos de insuficiente resistencia. Realizar trabajos en superficies con pendiente superior a las permitidas por el fabricante. Ausencia/deficiencia de protecciones antivuelco en máquinas automotrices (r.o.p.s.). Ausencia deficiente o inadecuado. Ausencia de señalización de límite de sobrecarga de uso de las superficies de trabajo. Defectos de estabilidad en equipos, máquinas o sus componentes. Sobrecarga de la máquina o equipo: inclinaciones y manipulación de cargas superiores a las indicadas por el fabricante. Incumplimiento de distancias de seguridad a taludes y otras zonas peligrosas de caída del equipo.
	130	Sobreesfuerzos	 No mecanización o automatización de las operaciones de carga/descarga. Deficiente sistema de almacenamiento, empaquetado, paletizado, apilamiento, etc. Posturas forzadas o posiciones inestables y malos hábitos o falta de entrenamiento en técnicas seguras de manipulación de cargas o posturas en el puesto de conducción del equipo. Posturas forzadas e inadecuadas en la conducción. Utilización de carretillas con asientos no ergonómicos (sin suspensión, regulación, sin adaptación al cuerpo, etc.). Circulación sobre pisos en mal estado. Manejo de cargas volcadas por diversos motivos (giros, no flejadas, resbladizas).
	140	Exposición a temperaturas ambientales extremas	Trabajos al aire libre.
<u>m</u>	150	Contactos térmicos	 Contacto accidental con zonas calientes no protegidas. Contacto con líquidos hidráulicos o motor. Contacto con focos de calor de la máquina. Manipulación de partes de la máquina a altas temperaturas.

Pictograma	Código	Riesgo	Factores de riesgo		
		Contactos eléctricos	 Contacto accidental con líneas eléctricas aéreas o subterráneas en tensión. 		
			Fallos en la instalación de protección eléctrica del propio equipo.		
4	160		 Ausencia/deficiencia de medios para evitar los contactos eléctricos directos (defectos en el aislamiento de las partes activas, barreras o envolventes inexistentes o ineficaces, ausencia o deficiencia en los medios para obstaculizar el paso o incumplimiento en cuanto a las distancias que conforman el volumen de accesibilidad). 		
			 Accesibilidad a órganos de la máquina peligrosos (contacto eléctrico). 		
			 Ausencia o no funcionamiento de elementos constituyentes del sistema de prevención contra contactos indirectos (interruptores diferenciales por ser inadecuados o haber sido "puenteados", puesta a tierra, etc.). 		
	170	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	 Inhalación, ingestión o contacto con productos químicos nocivos o tóxicos (sustancias o preparados) presentes en el puesto de trabajo: ácidos de baterías, aceites, líquidos hidráulicos, grasas, etc. Exposición a humos producidos por la combustión. 		
			- exposicion a numos producidos por la combustion.		
	180	Contactos con sustancias cáusticas y/o corrosivas	 Contacto con grasas. Contacto con productos transportados. Fugas o derrames de combustibles. 		
					 Inexistencia, insuficiencia o ineficacia de sectorización o aislamiento de áreas de riesgos, como por ejemplo zonificación de atmósferas explosivas, espacios confinados, zonas extremadamente calientes o frías etc.
	200	Explosiones	Manipulación inadecuada de baterías.		
			Inflamación de gases desprendidos.		
/FX			Explosión provocada por neumático.		
			Fallos en los circuitos del hidráulico.		
			Sobrecalentamiento de la maquinaria.		
	210	Incendios.	 Uso de carretillas convencionales en áreas con atmósferas de gases, vapores o polvos explosivos / inflamables. 		
			 Uso de carretillas de motor térmico (diesel) con deficiente combustión en zonas con materiales inflamables o combustibles. 		
			Fumar o crear chispa o llama en zona de carga de baterías.		

Pictograma	Código	Riesgo	Factores de riesgo
	230	Atropellos o golpes con vehículos	 Circular a velocidad elevada. Distracción del operador y/o de los peatones. Deslumbramientos en cruces, carga/descarga y/o accesos/ salida de recintos. Espacio reducido para maniobras. Falta de visibilidad al circular marcha atrás. Áreas angostas para clasificar / confeccionar pedidos. Circular con cargas que limitan la visión del operador. Circular sobre pisos húmedos resbaladizos. Conducción de carretillas por personal no formado y/o no autorizado por la empresa. Falta de avisadores luminosos y/o acústicos que avisen de la presencia del equipo. Cristales delanteros, traseros y espejos retrovisores sucios o rotos afectando a la visibilidad por parte del operador. Presencia de trabajadores en las proximidades de la zona de trabajo del equipo sin guardar una distancia de seguridad de unos 5 metros. Fallos de los órganos de control, frenos, etc., por falta de mantenimiento y/o revisiones periódicas. Manejo deficiente del equipo por falta de formación del operador. Trabajar en condiciones meteorológicas adversas (lluvia intensa, niebla, etc.) que afectan a la visibilidad. Iluminación deficiente en el entorno de trabajo. Subir o bajar de vehículos en marcha. No respetar las señalizaciones. Defectos o ausencia en el sistema de dirección de la máquina automotriz, en el mecanismo de embrague, en el sistema de cambio de velocidades o en el sistema de frenos. Atropellos por cualquier otro vehículo o maquinaria móvil que se desplace en su entorno sin control ni medidas preventivas. No ceder el paso.
	310	Exposición a contaminantes químicos	 Falta de mantenimiento adecuado del sistema de evacuación de los humos de combustión. Trabajos con carretillas de combustión en locales cerrados o insuficientemente ventilados.
	330	Ruido	Exposición a un nivel de ruido superior al legalmente permitido según el Real Decreto 286/2006.
	340	Vibraciones	 Malas condiciones en el terreno. Asiento del conductor sin capacidad de amortiguación.

FICHAS INFORMATIVAS POR PUESTO DE TRABAJO EN EL ÁMBITO DE LA PIEDRA NATURAL

Pictograma	Código	Riesgo	Factores de riesgo
	350	Estrés térmico	Permanencia del operador en el interior de la cabina climatizada y trabajos en el exterior de esta.
	380	lluminación	Falta de iluminación en trabajos a horas del día en las que la luz solar es reducida o inexistente.
	410	Fatiga física	 Jornadas de trabajo largas. Mal acondicionamiento y mantenimiento de la maquinaria. Sobrecarga del trabajador (fatiga física). Diseño inadecuado del trabajo o tarea. Método de trabajo inadecuado o inexistente.
	450	Fatiga mental	 Órdenes contradictorias dictadas por distintos mandos. Presión a causa del tiempo. Motivos personales. Trabajo monótono o rutinario, sin medidas para evitar su efecto nocivo.
	900	Otros riesgos	 Empleo de acoples no normalizados ni certificados. Falta de mantenimiento.

6. Normas de procedimiento

Entre otras normas de procedimiento y disposiciones internas de seguridad (DIS), se deberán de desarrollar por parte de la empresa, asesorado por su servicio de prevención las siguientes normas de procedimiento:

- Manejo de equipos de manipulación de cargas: carretilla elevadora.
- Transporte y carga de materiales.
- Carga de camiones, contenedores y otras plataformas.
- Trabajos en muelles de carga.
- Inflado de neumáticos.
- Llenado de depósito de gasoil / carga de baterías.
- Limpieza de cristales de la cabina.

FICHAS INFORMATIVAS POR PUESTO DE TRABAJO EN EL ÁMBITO DE LA PIEDRA NATURAL

- Normas generales de circulación y señalización.
- Periodicidad de las revisiones generales.
- Prevención y lucha contra el polvo.
- Aparcamiento.

7. Protocolos de vigilancia de la salud aplicables

El puesto de carretillero conllevan grandes responsabilidades, por lo que solamente deben confiarse a personas capaces, exentas de contraindicaciones físicas (limitación de las capacidades visuales y auditivas, tendencia al vértigo, impedimentos físicos de otra naturaleza, etc.), dotadas de rapidez de decisión y de reacción y que posean los conocimientos técnicos precisos, para ello la vigilancia de la salud de los trabajadores (V.S.), deberá de evaluar la idoneidad para poder desempeñar el puesto de trabajo.

El término V.S. engloba una serie de actividades, referidas tanto a individuos como a colectividades y orientadas a la prevención de los riesgos laborales, cuyos objetivos generales tienen que ver con la identificación de problemas de salud y la evaluación de intervenciones preventivas.

La V.S. necesita nutrirse de informaciones producidas por otros especialistas y aporta, a su vez, los resultados de su actividad específica al ámbito interdisciplinar de la evaluación de riesgos y la planificación de la prevención. Se trata de una actividad para la que debe ser de aplicación el párrafo segundo del Art. 15.2 del Reglamento de los Servicios de Prevención relativo a coordinación interdisciplinar.

Esta V.S., entre otros aspectos, debe ser garantizada por la empresa, específica en función de los riesgos, voluntaria, salvo ciertas circunstancias, confidencial, ética, prolongada en el tiempo, contenido ajustado a la normativa, realizada por personal sanitario competente y planificada en el tiempo. Además de esto, debe de considerarse que debe de ser documentada, gratuita para los trabajadores, permitir la consulta y participación de los trabajares, sistemática e inclusión de una protección adecuada de personal especialmente sensible.

FICHAS INFORMATIVAS POR PUESTO DE TRABAJO EN EL ÁMBITO DE LA PIEDRA NATURAL

En el ámbito de este puesto de trabajo deberá de tenerse en consideración, para la determinación de la aptitud médica de las personas, los siguientes protocolos de actuación y los riesgos indicados en los apartados anteriores:

- POSTURAS FORZADAS.
- RUIDO.
- SILICOSIS.

Los contenidos de estos protocolos de vigilancia de la salud pueden consultarse en la página web del Ministerio de Sanidad.

8. Formación

El operador, debe tener formación en prevención de riesgos, según lo establecido en la Ley 31/1995 de Prevención de Riesgos Laborales y el Real Decreto 39/1997, por el que se aprueba el Reglamento de Servicios de Prevención, así como la normativa específica de aplicación.

Con carácter de obligatorio, la formación que debe recibir el operador debe de contemplar los siguientes puntos:

- Formación específica del puesto de acuerdo con el artículo 19 del LPRL (puesto de trabajo y riesgos existentes en el centro de trabajo en el que se va a desarrollar la actividad).
- Formación específica para el manejo de los equipos de acuerdo con el Real Decreto 1215/1997, para la Carretilla Elevadora. Actualmente está vigente la norma UNE 58451:2016 que establece la formación de los operadores de carretillas de manutención hasta 10.000 kg.
- Formación preventiva para el desempeño del puesto de operador de planta de roca ornamental en establecimientos de beneficio. Esta formación comprende una formación inicial de 20h y un reciclaje posterior cada 2 años con una duración de 5h.
- Formación en materia de lucha contra el polvo en su puesto de trabajo. La labor formativa deberá repetirse, al menos, una vez al año y, en particular, cuando el trabajador cambie de funciones, de puesto o de lugar de trabajo.

FICHAS INFORMATIVAS POR PUESTO DE TRABAJO EN EL ÁMBITO DE LA PIEDRA NATURAL

Otras actuaciones formativas, en el ámbito de la PRL, necesarias para el puesto pueden ser desarrolladas bajo las siguientes temáticas: ruido, mantenimiento, actuación en caso de emergencias (incendios, evacuación y primeros auxilios).

9. Capacitación

Para poder desempeñar este puesto de trabajo se va a requerir cumplir con una serie de restricciones necesarias para que se pueda desarrollar con todas las garantías que marca la legislación.

Entre las más relevantes, nos encontramos que para cada persona que ocupe el puesto se debe cumplir con lo siguiente:

- Ser mayor de 18 años.
- Tener la aptitud médica que le permita desempeñar el puesto con toda seguridad y sin daños a su salud.
- No tener una minusvalía que limite las funciones del puesto.
- Haber sido formado e informado.
- Estar autorizado por escrito
- Tener disponibles los EPI's necesarios.

En definitiva, la función del operador es primordial y por ello deberán ser personas con las aptitudes físicas, psicofísicas y sensoriales adecuadas, que hayan recibido la formación suficiente para que sean competentes en este trabajo, que hayan sido autorizados específicamente por el empresario para este fin y que exista constancia y registro tanto de la autorización como de la formación e información recibida.

10. Controles e inspecciones

El mantenimiento adecuado de todo equipo industrial tiene como consecuencia directa una considerable reducción de averías, lo cual a su vez hace disminuir en la misma proporción la probabilidad de que se produzcan daños en la salud provocados por aquellas.

FICHAS INFORMATIVAS POR PUESTO DE TRABAJO EN EL ÁMBITO DE LA PIEDRA NATURAL

Además, para el perfecto funcionamiento del equipo de trabajo y el buen desempeño de la actividad, se hace necesario establecer una serie de controles periódicos e inspecciones reglamentarias, que permita garantizar unas condiciones de trabajo seguras.

Las revisiones periódicas dependerán de las condiciones de utilización del aparato, y se realizarán según lo estipule el fabricante. Estas revisiones las realizará personal cualificado autorizado. Estas máquinas móviles deberían tener un diario de mantenimiento.

Una disposición interna de seguridad (DIS) definirá el programa y las reglas para efectuar las reparaciones, mantenimientos y revisiones de los vehículos y máquinas de la explotación, que se realizarán siempre de acuerdo a las instrucciones del fabricante.

La utilización de cuestionarios de chequeo específicos para controlar tanto el equipo de trabajo como las tareas desempeñadas es una herramienta básica muy recomendable. Estos chequeos deberían de realizarse antes de iniciar los trabajos, durante y después; así como con otras frecuencias según determine la empresa ayudada por su servicio de prevención.

11. Normativa de aplicación

Para el adecuado control de las condiciones de trabajo asociadas al puesto de trabajo, debe de tenerse en consideración el articulado de la siguiente normativa nacional de aplicación:

- Ley 31/1995, de 8 de noviembre, de prevención de Riesgos Laborales.
- Real Decreto 863/1985, de 2 de abril, por el que se aprueba el Reglamento General de Normas Básicas de Seguridad Minera.
- Real Decreto 1299/2006, de 10 de noviembre, por el que se aprueba el cuadro de enfermedades profesionales en el sistema de la Seguridad Social y se establecen criterios para su notificación y registro.
- Real Decreto 39/1997, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento de los Servicios de Prevención.
- Orden ITC/101/2006, de 23 de enero, por la que se regula el contenido mínimo y estructura del documento sobre seguridad y salud para la industria extractiva.

- Orden ITC/1316/2008, de 7 de mayo, por la que se aprueba la instrucción técnica complementaria 02.1.02 «Formación preventiva para el desempeño del puesto de trabajo», del Reglamento General de Normas Básicas de Seguridad Minera.
- Orden ITC/2699/2011, de 4 de octubre, por la que se modifica la instrucción técnica complementaria 02.1.02 "Formación preventiva para el desempeño del puesto de trabajo", del Reglamento General de Normas Básicas de Seguridad Minera, aprobada por la Orden ITC/1316/2008, de 7 de mayo.
- Orden ITC/2585/2007, de 30 de agosto, por la que se aprueba la Instrucción técnica complementaria 2.0.02 «Protección de los trabajadores contra el polvo, en relación con la silicosis, en las industrias extractivas», del Reglamento General de Normas Básicas de Seguridad Minera.
- Real Decreto 1215/1997, de 18 de julio, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud para la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo.
- Real Decreto 1311/2005, de 4 de noviembre, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores frente a los riesgos derivados o que puedan derivarse de la exposición a vibraciones mecánicas.
- Real Decreto 1389/1997, de 5 de septiembre, por el que se aprueban las disposiciones mínimas destinadas a proteger la seguridad y la salud de los trabajadores en las actividades mineras.
- Real Decreto 171/2004, de 30 de enero, por el que se desarrolla el artículo 24 de la Ley 31/1995, de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales, en materia de coordinación de actividades empresariales.
- Real Decreto 286/2006, de 10 de marzo, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la exposición al ruido.
- Real Decreto 374/2001, de 6 de abril, sobre la protección de la salud y seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con los agentes químicos durante el trabajo.
- Real Decreto 485/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas en materia de señalización de seguridad y salud en el trabajo.

FICHAS INFORMATIVAS POR PUESTO DE TRABAJO EN EL ÁMBITO DE LA PIEDRA NATURAL

- Real Decreto 487/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas a la manipulación manual de cargas que entrañe riesgos, en particular dorso lumbares, para los trabajadores.
- Real Decreto 614/2001, de 8 de junio, sobre disposiciones mínimas para la protección de la salud y seguridad de los trabajadores frente al riesgo eléctrico.
- Real Decreto 665/1997, de 12 de mayo, sobre la protección de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la exposición a agentes cancerígenos durante el trabajo.
- Real Decreto 681/2003, de 12 de junio, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores expuestos a los riesgos derivados de atmósferas explosivas en el lugar de trabajo.

12. Bibliografía

Para el desarrollo de esta ficha se han tenido en consideración publicaciones propias de Centro Tecnológico del Mármol, Piedra y Materiales disponibles en www.ctmarmol.es, normativa de aplicación extraída del BOE, así como Notas Técnicas de prevención disponibles en www.insst.es.

Promueve y edita



Desarrolla



Subvenciona



Dirección General de Diálogo Social y Bienestar Laboral

Orden del titular de la Consejería de Empleo, Investigación y Universidades, por la que se convocan subvenciones destinadas a programas que fomenten las relaciones laborales y la seguridad y salud en el trabajo para el año 2020. Programa 4º Fomento y difusión de la prevención de riesgos laborales, (BORM 176, 31/07/2020) Expediente: 2020-33-31-0015

Autor e investigador principal

Dr. Francisco Hita López Responsable de Formación y Seguridad y Salud Laboral Centro Tecnológico del Mármol, Piedra y Materiales

Citar este documento como:

Hita López, F. y Lozano del Amor, P. (2020). Carretilla elevadora. Operadores de plantas de rocas ornamentales. Divulgación de fichas de información y sensibilización para el fomento de la PRL por puesto de trabajo en la extracción y elaboración de la piedra natural. Murcia. España: MARSA y Centro Tecnológico del Mármol, Piedra y Materiales.

Nota: En este documento se ha procurado utilizar un lenguaje no sexista e inclusivo, salvo en textos extraídos de documentos normativos o bibliografía en los que se ha respetado la redacción original.